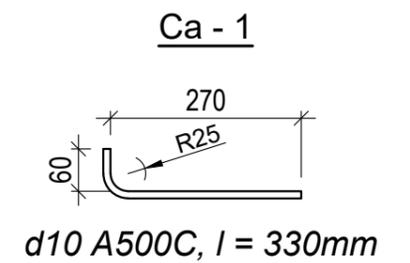
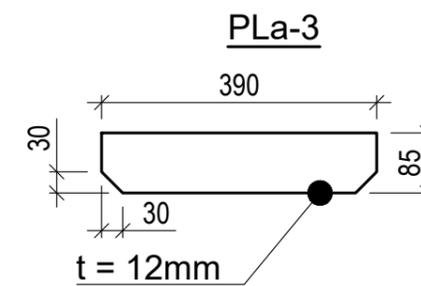
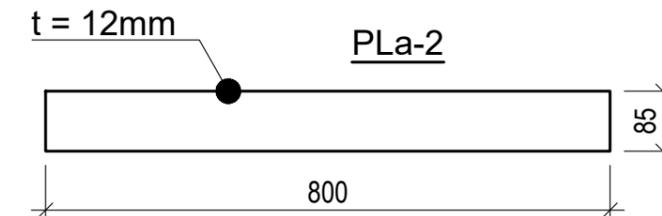
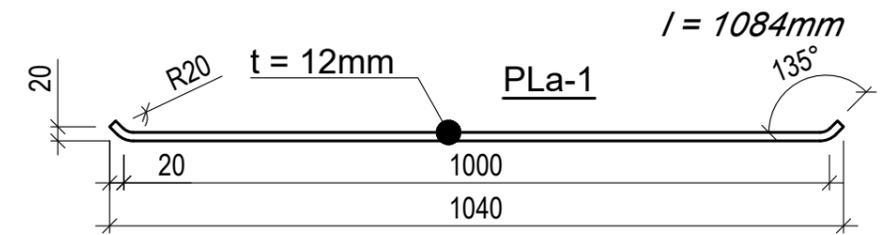
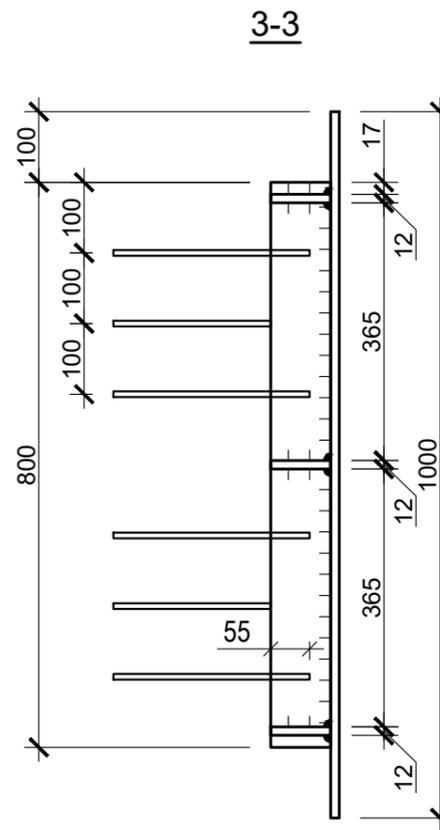
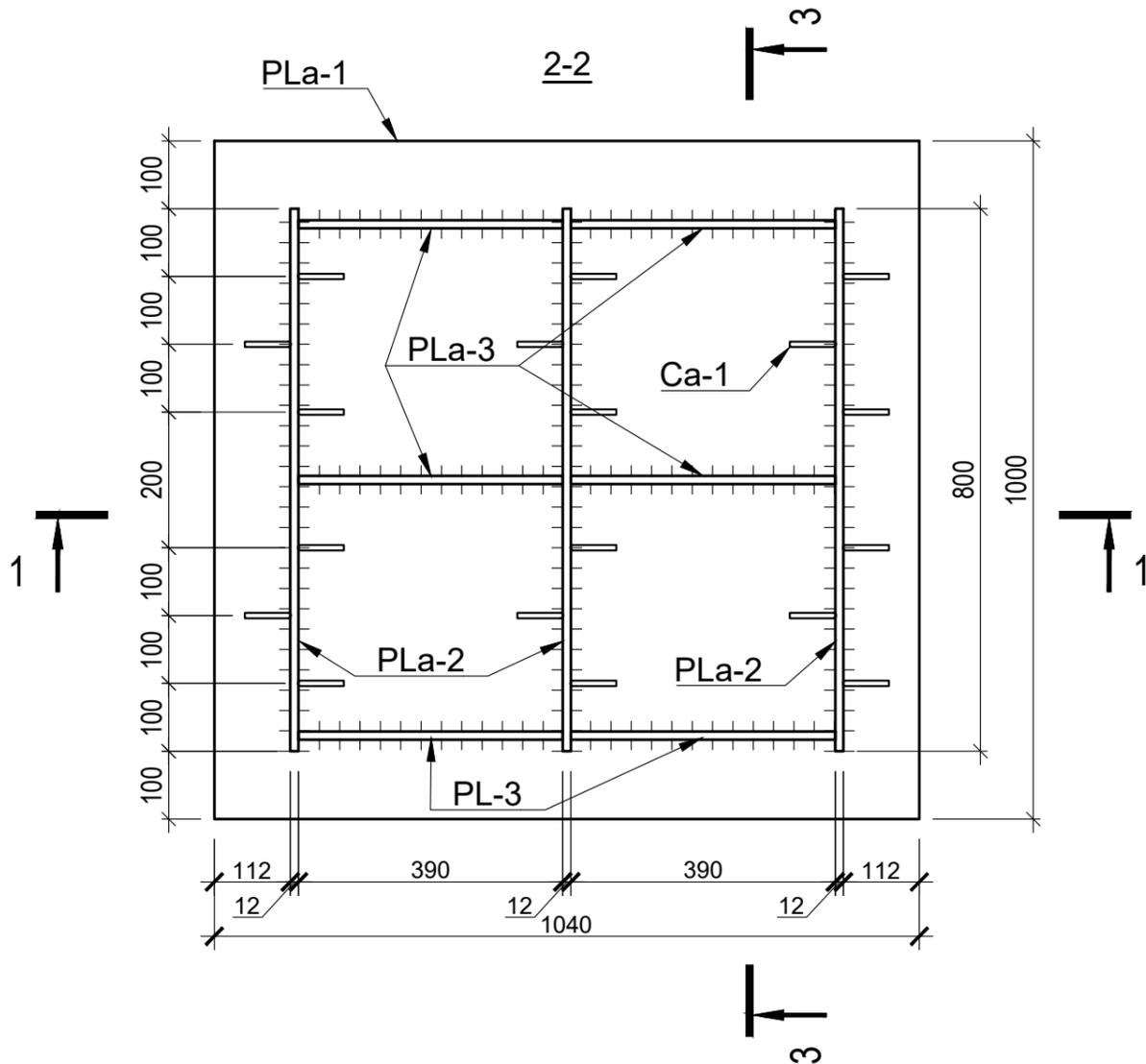
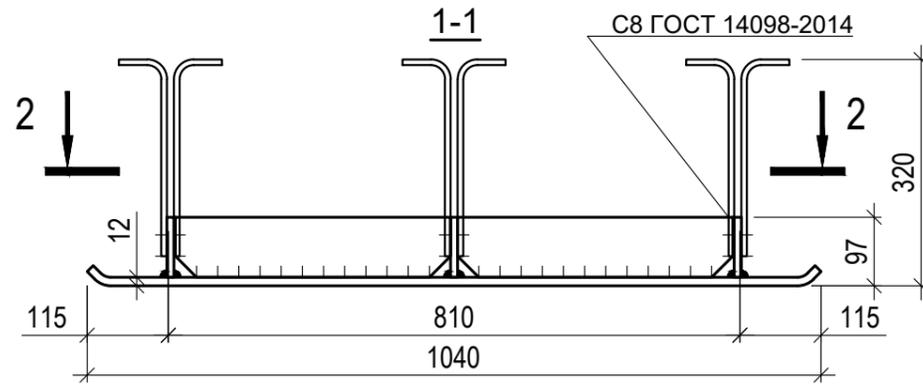


Общая схема закладной



Спецификация закладных деталей

Item / Поз.	Designation / Обозначение	Description / Наименование	Q-ty Кол.	Mass, kg/ Масса ед., кг	NOTE / Примечание
		<u>Сборочные единицы/Assembly unit</u>			
		Закладная деталь EPDG641 Embedded plate EPDG641	100		
		<u>Детали/Details</u>			
PLa-1	ГОСТ 19903-2015 GOST 19903-2015	-1084x1000x12 (C390)	1	102.11	102.11
PLa-2	ГОСТ 19903-2015 GOST 19903-2015	-800x85x12 (C245)	3	6.41	19.23
PLa-3	ГОСТ 19903-2015 GOST 19903-2015	-390x85x12 (C245)	6	3.12	18.72
Ca - 1	ГОСТ 34028-2016 GOST 34028-2016	d10 A500C l = 330mm	18	0.20	3.66
		ИТОГО:			143.7250

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. СВАРОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ПО ГОСТ 9466-75 (ЭЛЕКТРОДЫ Э50). КАТЕТЫ СВАРНЫХ ШВОВ ПРИНИМАЮТСЯ ПО НАИМЕНЬШЕЙ ТОЛЩИНЕ СВАРИВАЕМЫХ ЭЛЕМЕНТОВ.

KMK